

100S

Zváračka so zarovnaním jadier vlákien

VLASTNOSTI

- Príprava dvoch vlákien súčasne – odizolovanie, rezanie a umiestnenie do zváračky – zabezpečuje plynulý pracovný postup a urýchľuje proces zvárania o 20 %.
- Nastaviteľná farebná dotyková obrazovka, prispôsobiteľné automatizované funkcie a nové držiaky vlákien.
- Technológie aktívneho riadenia zvárania a aktívneho riadenia čepele.



METÓDA VYROVNÁVANIA VLÁKNIEN	Aktívne vyrovnanie jadra
POČET SPOJITELNÝCH VLÁKNIEN	Jedno vlákno
TYP VLÁKNA	Jednovidové a viacvidové optické vlákno
PRIEMER PLÁŠŤA¹	80 μm – 150 μm
POVRCHOVÁ ÚPRAVA PLÁŠŤA	Maximálny priemer povlaku 3000 μm
DĹŽKA REZU PLÁŠŤE¹	5 mm – 16 mm
STRATA SPOJA ITU-T G.652²	Priemerne 0,02 dB
ITU-T G.651 STRATA SPOJA²	Priemer 0,01 dB
ITU-T G.653 STRATA SPOJA²	Priemer 0,04 dB
ITU-T G.654 STRATA SPOJA²	Priemer 0,04 dB
ITU-T G.655 STRATA SPOJA²	Priemer 0,04 dB
ITU-T G.657 STRATA SPOJA²	Priemer 0,02 dB
ČAS SPOJOVANIA V REŽIME SM FAST MODE³	Priemerne 7 až 9 sekúnd
ČAS SPOJOVANIA V REŽIME SM AUTO³	Priemerne 11 až 13 sekúnd
ČAS SPOJOVANIA V AUTOMATICKOM REŽIME	Priemerne 14 až 16 sekúnd
TYP OCHRANNÉHO OBALU	Tepelne zmrštiteľný obal
DĹŽKA OBALU	Max. 66 mm
PRIEMER OBALU	Max. 6 mm pred zmrštením
60 MM SLIM MODE ČAS ZAHRIATIA⁴	Priemerne 8 až 10 sekúnd
60MM REŽIM ČAS OHREVU⁴	Priemerne 13 až 15 sekúnd
SILOVÁ SKÚŠKA ŤAHU VLÁKNA	Približne 2,0 N
ŽIVOTNOSŤ ELEKTRODY⁵	Približne 5 000 spojov
ŠÍRKA	155 mm bez výstupku
HLBKA	176 mm bez výstupku
VÝŠKA	171 mm bez výstupku
HMOTNOSŤ	Približne 2,8 kg vrátane batérie
PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA	-10 až 50 °C
SKLADOVACIA TEPLOTA	-40 až 80 °C
VLHKOSŤ PRI PREVÁDZKE A SKLADOVANÍ	0 až 95 % RH bez kondenzácie
PREVÁDZKOVÁ NADMORSKÁ VÝŠKA	Max. 5000 m
VSTUPNÝ ADAPTÉR	AC100 až 240 V, 50/60 Hz, max. 1,5 A
VÝSTUP AC ADAPTÉRA	Približne DC 12 V, max. 7 A
VSTUP DC ADAPTÉRA	DC10 až 15 V, max. 7 A
TYP BATÉRIE	Nabíjateľná lítium-iónová
VÝSTUP BATÉRIE	Približne DC14,4 V, 6 380 mAh

KAPACITA BATÉRIE⁶	Približne 300 spojovacích a tepelných cyklov
ŽIVOTNOSŤ BATÉRIE⁷	Približne 500 nabíjacích cyklov
ROZSAH TEPLOTNÝCH HODNÔT PRE NABÍJANIE BATÉRIE	0 až 40 °C
ROZSAH PREVÁDZKOVÝCH TEPLÔT BATÉRIE	-10 °C až 50 °C
TEPLOTA SKLADOVANIA BATÉRIE <1 ROK	-20 °C až 20 °C
TEPLOTA SKLADOVANIA BATÉRIE <3 MESIACE	-20 °C až 40 °C
TEPLOTA SKLADOVANIA BATÉRIE <1 MESIAC	-20 °C až 50 °C
LCD DISPLEJ	4,95-palcový farebný dotykový displej TFT
ZVÄČŠENIE DISPLEJA	Približne 320x
OSVETLENIE V-DRÁŽKY	LED lampička
ROZHRANIE PC	USB C (s napájaním)
EXTERNÉ ROZHRANIE LED LAMPY	Konektor USB 2.0 A Približne DC5V, 500mA
ODIZOLOVAČKA	Mini DIN 6-pin DC12V, max. 1A
BEZDRÔTOVÉ PRIPOJENIE⁸	Bluetooth® 5.2 LE
REŽIM SPOJOVANIA ULOŽENIE ÚDAJOV	100 režimov spojenia
ÚLOŽISKO ÚDAJOV REŽIMU TEPLA	30 režimov zvárania
ÚLOŽISKO ÚDAJOV O VÝSLEDKOVÝCH SPOJOVANIACH	20 000 spojení
ÚLOŽISKO ÚDAJOV O SPOJOVACÍCH OBRAZOCH	100 obrázkov
OTVOR PRE SKRUTKU STATÍVU	1/4-20UNC
AUTOMATICKÉ FUNKCIE	Výber režimu spojovania podľa analýzy typu vlákna, kontrola fúzie, otvorenie/zatvorenie ochrany proti vetru, otvorenie držiaka vlákien, otvorenie/zatvorenie krytu ohrievača na začiatku spojovania, otvorenie/zatvorenie svorky ohrievača, spustenie ohrievača
ŠPECIÁLNE SPOJENIE	Spojenie s útlmom
GPS	Záznam polohy spojky v spojovači

¹ Rozsah dĺžky rozčlepenia v závislosti od typu vlákna 5 mm až 16 mm; priemer plášťa 125 μm a priemer povlaku 250 μm 10 mm až 16 mm; priemer plášťa 125 μm a priemer povlaku 400 alebo 900 μm 5 mm až 10 mm; priemer plášťa 80 μm a priemer povlaku 160 μm 5 mm až 16 mm; priemer plášťa 150 μm a priemer povlaku 250 μm

² Meraním metódou cut-back podľa noriem ITU-T a IEC po spojení identických vlákien Fujikura. Priemerná strata pri spoji sa mení v závislosti od podmienok prostredia a vlastností vlákien.

³ Meraním pri izbovej teplote. Definičná čas spojenia je od zobrazenia obrazu vlákna na LCD monitore po zobrazenie odhadovanej straty. Priemerný čas spojenia sa mení v závislosti od podmienok prostredia, typu vlákna a vlastností vlákien.

⁴ Meraním pri izbovej teplote s adaptérom striedavého prúdu. Čas zahrievania je definovaný od začiatku napnutia po konečné napnutie. Priemerný čas zahrievania sa mení v závislosti od podmienok prostredia, typu puždra a stavu batérie.

⁵ Životnosť elektrody sa mení v závislosti od podmienok prostredia, typu vlákna a režimov spojovania.

⁶ Testovacie podmienky [1] Čas spojenia a zahrievania: 1 minútový cyklus [2] Použite nastavený úspory energie spojovača [3] Použite funkčnú batériu [4] Pri izbovej teplote Kapacita batérie sa mení pri testovaní za týchto podmienok, ako sú uvedené vyššie.

⁷ Kapacita batérie sa odvíja na polovicu o približne 500 cyklov vybíjania a nabíjania. Životnosť batérie sa ďalej skracuje pri používaní mimo rozsahu skladovacej teploty, rozsahu prevádzkovej teploty, ak je batéria úplne vybitá dlhodobým skladovaním bez nabíjania.

⁸ Značka a logá Bluetooth® sú registrované ochranné známky spoločnosti Bluetooth SIG, Inc.